

COLOURED IN BODY PORCELAIN STONEWARE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA



22,5x90 cm 22x88 cm

± 10 mm ± 10 mm

Compliant with standards EN 14411 annex G group Bla EN 14411, Приложение G группа Bla Compliant with standards ISO 13006 annex G group Bla ISO 13006, Приложение G группа Bla

						minal size N	AOTONINGO		
		Technical features Технические характеристики	Test Method Метод испытания	Требования к номинальным размерам N 7 cm ≤ N < 15 cm N ≥ 15 cm			ASTON WOOD		
				(mm)	(%)	(mm)	22,5x90 Rett	22x88 Rett. Lap.	
REGULARITY CHARACTERISTICS ПРАВИЛЬНОСТЬ ФОРМЫ		Length and width Длина и ширина	ISO 10545-2	± 0,9 (*)	± 0,6 (± 2,0 (*)		0,2% 8 mm	
		Thickness Толщина		± 0,5 (**)	± 5 (**	± 0,5 (**)	± 5,0% ± 0,5 mm ± 0,2% ± 0,8 mm		
		Straightness of sides Прямолинейность граней		± 0,75 (***)	± 0,5 (**	± 1,5 (***)			
		Rectangularity Ортогональность		± 0,75 (****)	± 0,5 (**	± 2,0 (****)		± 0,2% ± 0,8 mm	
		Surface flatness Плоскостность		c.c. ± 0,75	c.c. ± 0				
	₩			e.c. ± 0,75 w. ± 0,75	e.c. ± 0 w. ± 0,		± 0,3% ± 1,3 mm		
				EN 14411 annex (Group Bla) EN 14411 Приложе (группа Bla)		ISO 13006 annex G (Group Bla) Ю 13006 Приложение G (группа Bla)			
TRUCTURAL CHARACTERISTICS CTPYKTYPHЫE CAPAKTEPИСТИКИ	•	Water absorption Водопоглощение	ISO 10545-3	E _в ≤ 0,5% Individual Maximum 0,6% EB ≤ 0,5% Максимальное единичное значение 0,6%			≤ 0,1 %		
BULK MECHANICAL CHARACTERISTICS MEXAHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU ПЛИТКИ	<u>↓</u>	Breaking strength Разрушающее усилие Modulus of rupture	ISO 10545-4	S ≥ 1300 N R ≥ 35 N/mm ²			S ≥ 2000 N R ≥ 45 N/mm ²		
		Предел прочности при изгибе Impact resistance, as coefficient of restitution Ударопрочность, выраженная коэффициентом восстановления	ISO 10545-5	Declared value Test method available Указывается значение Метод испытаний		≥ 0,55			
SURFACE MECHANICAL CHARACTERISTICS MEXAHUYECKUE XAPAKTEPUCTUKU ПОВЕРХНОСТИ		Mohs hardness Твёрдость по мосу	EN 101 ⁽¹⁾	≥ 6 (UGL)			Suitable for Соответствует	5	
	0	Resistance to deep abrasion of unglazed tiles (removed volume) Стойкость к глубокому истиранию неглазурованных плиток (объем удаленного материала)	ISO 10545-6	≤ 175 mm³			≤ 150 mm ³		
	4	Coefficient of thermal linear expansion Температурный коэффициент линейного расширения	ISO 10545-8	Declared value Указывается значение Test method available Метод испытаний			≤ 7 MK ⁻¹		
HERMAL AND HYGROMETRIC CHARACTERISTICS	**	Thermal shock resistance Термическая стойкость	ISO 10545-9	Pass according to ISO 10545-1 Испытание пройдено в соответствии с ISO 10545-1 Тest method available Метод испытаний		Resistant Выдерживает			
Термогигрометрические характеристики	sáná.	Moisture expansion (in mm/m) Расширение под воздействием влаги (в мм/м)	ISO 10545-10	Declared value Указывается значе			≤ 0,01% (0,1mm/m)		
	滐	Frost resistance Морозостойкость	ISO 10545-12	Pass according to ISO 10545-1 Испытание пройдено в соответствии с ISO 10545-1 Тest method available Метод испытаний		Resistant Выдерживает			
PHYSICAL PROPERTIES	}	Bond strength/adhesion for improved cementitious adhesives Прочность на растяжение при приклеивании улучшенными цементными клеями	EN 1348	Declared value Указывается значе		-	≥ 1,0 N/mm² (Class C2 - EN 12004)		
РИЗИЧЕСКИЕ АРАКТЕРИСТИКИ	*	Reaction to fire Огнестойкость	-	Class A1 or A1 Класс А1 или А		-	A1 - A1 _n		
	5	Resistance to household chemicals and swimming pool salts Стойкость к химикатам, используемым в быту и для бассейнов		Minimum Class B (U for unglazed tiles) Минимальный класс В (U для неглазурованных плиток)			UA		
CHEMICAL CHARACTERISTICS		Resistance to low concentrations of acids and alkalis Сопротивление кислотам и щелочам низкой концентрации	ISO 10545-13	Declared Class Указывается кла			ULA		
ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		Resistance to high concentrations of acids and alkalis Сопротивление кислотам и щелочам низкой концентрации		Declared Class Указывается кла		Test method available Метод испытаний	UHA	-	
		Resistance to staining Устойчивость эмали к загрязнению	ISO 10545-14	Minimum Class 3 Минимум класс 3			5		
AFETY HARACTERISTICS (2)	Ê	Barefoot Ramp Test Метод наклонной плоскости (босыми ногами)	DIN 51097 (CEN/TS 16165, Annex A)	Declared value Указывается значение		Α	0		
АРАКТЕРИСТИКИ ЕЗОПАСНОСТИ ⁽²⁾		Shod Ramp Test Метод наклонной плоскости (в обуви)	DIN 51130 (CEN/TS 16165, Annex B)	Declared value Указывается значение			R9	N.C.	

^{16165,} Annex B)

The permissible deviation, in % or mm, of the average size for each tile (2 or 4 sides) from work size (W). Допустимое отклонение, в % или мм, средних размеров каждой плитки (2 или 4 грани) от производственных размеров (W). Тhe maximum permissible deviation, in % or mm, of the average thickness for each tile from the work size thickness (W). Допустимое отклонение средней топцины каждой плитки (2 или 4 грани) от производственных размерах (W). The maximum permissible deviation from straightness, in % or mm, related to the corresponding work sizes (W). Максимально допустимое отклонение прямолинейности, в % или мм, относительно соответствующих производственных размеров (W). The maximum permissible deviation from certangularity, in % or mm, related to this gonal calculated from the work sizes (W). Максимально допустимое отклонение кривизы шентра, в % или мм, относительно допустимое отклонение кривизы шентра, в % или мм, относительно допустимое отклонение кривизы шентра, в % или мм, относительно допустимое отклонение кривизы шентра, в % или мм, относительно допустимое отклонение кривизы шентра, в % или мм, относительно допустимое отклонение кривизы шентра, в % или мм, относительно допустимое отклонение кривизы шентра, в % или мм, относительно допустимое отклонение кривизы по производственным размерам (W). Тhe maximum permissible deviation from edge curvature, in % or mm, related to the corresponding work sizes (W). Максимально допустимое отклонение кривизы грани, в % или мм, относительно соответствующих производственных размеров (W). Максимально допустимое отклонение первкоса, в % или мм, относительно диагонали, рассчитанной по производственным размерам (W). Максимально допустимое отклонение верекоса, в % или мм, относительно диагонали, рассчитанной по производственным размерам (W). В максимально допустимое отклонение первкоса в % или мм, относительно соответствующих производственных размерам (W). В максимально допустимое отклонение первкоса, в % или мм, относительно соответствующих производственных размерам (W). В

c.c.